


△ ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS SANS OBJET

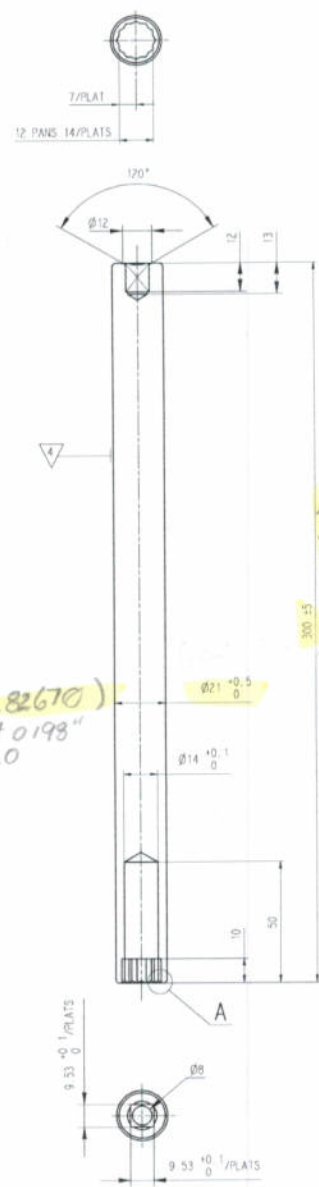
A FONCTION: VISSER L'ECROU

DESSIN PAR SETA C B LE: 30.05.01	VERDIE PAR R MENES	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 21000	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARREL 1-2	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: ARREL GLOBAL 1-2	WITNESS PART NUMBER: G 292 00 534 0	DATE:
DESIGNATION OUTILAGE: CLE SPECIALE FOR: ARREL			DATE:
DE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
Echelle SCALE 1:1			DATE:
			DATE:
FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 1/1	PLANCHE SHEET 1/1	DATE: 20.05.03 A. B. MENES DATE: 30.05.01

Plan: Section D.A. 0 - 1300 du
logiciel: MICROCADS Revu: 01 - 01

Quote 1960
 Turbomeca
 05-16-04
 Q0027 KP

put in groove

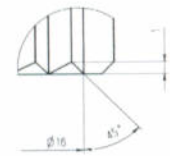


(.82670)
 +0.198
 .0

(11.811)
 +.020
 (.013)

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	NOUVEAU
20.05.01	SUPPLANT PLAT DE 14 - AJUSTE CARRE DE 9.53/PLATS	II

DETAIL A
 ECH : 5/1



- 4 MARQUER "TM1463G001" CARACTERES HAUTEUR 4 mm
- 3 PROTECTION BRUNISSAGE (TYPE PENETRANT)
- 2 CHAMFREINS NON COTES: 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH: 0.2 A 0.3 A 45°

4140	25 CD4	TM1463P001
RC-281034	R: 900-1050 MPa	

Dessiné par: SETA Vérifié par: M. MENDES Machine/Engineer: ARBEL 1.2 Désignation Outillage: FOR. ARBE Echelle: SCALE Format: A1	Vérifié par: M. MENDES Désignation Piece/Description: ST 2180 N° Piece/Part Number: 0 P2 025 340	Interprétation des Dessins Selon: ST 2180 Tous les droits de la propriété de la société TURBOMECA, n. ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation. All rights of the property of the company TURBOMECA, cannot be communicated without express authorization.
	Evolution: 0 Evolution: 0	
	Turbomeca groupe snecma	
	TM1463G001 PLANCHE SHEET 2	